

X-**ACT**

Die Zukunft der Logistik gestalten – mit
Extra Kollaborativen, Extra Innovativen
und Extra Flexiblen Lösungen.

X-ACT

EXTRA

K O L L A B O R A T I V

EXTRA

I N N O V A T I V

EXTRA

F L E X I B E L



APTIX



APTIX XL



AMRIX

Die X-ACT Fahrzeuge von Lifter Mobile Robotics passen sich mühelos an verschiedene Umgebungen an und gewährleisten durch fortschrittliche Mapping- und Sensortechnologien eine sichere und präzise Navigation.

Dank ihrer hohen Flexibilität lassen sie sich individuell an die Anforderungen jedes Kunden anpassen. Die Gabelstapler-Modelle können zudem über das intuitive Display und die Deichsel gesteuert werden. Ihre einfache Integration in bestehende Prozesse optimiert die Logistikabläufe, während ihre hohe Zuverlässigkeit und der geringe Wartungsaufwand die Produktivität steigern und das Risiko menschlicher Fehler reduzieren.

X-ACT bietet langlebige, vielseitige und intelligente Automatisierungslösungen, die die betriebliche Logistik effektiv und effizient transformieren.

APTIX

Aptix ist der vollautomatische Palettenhubwagen von X-ACT, entwickelt zur Optimierung der Lagerlogistik. Er transportiert Waren autonom, arbeitet effizient und verkürzt Durchlaufzeiten – für eine gesteigerte Produktivität.



Autonome Navigation



Hohe Sicherheit



Einfache Integration



Dynamische Anpassungsfähigkeit



Volle Kontrolle



Deichsel-Option



Intuitives Display

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Maße LxBxH [mm] | 1697x800x2125 |
| Maximale Tragfähigkeit [kg] | 1200 |
| Maximale Hubhöhe [mm] | 2710 |
| Maximale Geschwindigkeit [km/h] | 4.2 MAN - 5.4 AUTO |
| Wenderadius [mm] | 1280 |
| Batteriekapazität [V/Ah] | 24/105 |

Durch die Deichsel und das benutzerfreundliche Display ist volle Kontrolle gewährleistet. Aptix lässt sich einfach in bestehende Prozesse integrieren, ohne den Betrieb zu stören.

Mit schneller Einsatzbereitschaft und der integrierten ANT-Navigationssoftware sorgt Aptix für sicheren und effizienten Betrieb in komplexen Umgebungen und optimiert den gesamten Logistikprozess – vom Kommissionieren bis zum Entladen.

A
P
T
I
X



X-Act

APTIX XL

Aptix XL ist die erweiterte Version von Aptix, entwickelt, um den Anforderungen an das Handling schwerer und anspruchsvoller Lasten in Industrieumgebungen und großen Lagern gerecht zu werden.



Autonome Navigation



Hohe Sicherheit



Einfache Integration



Dynamische Anpassungsfähigkeit



Volle Kontrolle



Deichsel-Option



Intuitives Display



6 Meter Reichweite

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Maße LxBxH [mm] | 2010x800x2650 |
| Maximale Tragfähigkeit [kg] | 1600 |
| Maximale Hubhöhe [mm] | 5910 |
| Maximale Geschwindigkeit [km/h] | 4.2 MAN - 5.4 AUTO |
| Wenderadius [mm] | 1595 |
| Batteriekapazität [V/Ah] | 48/105 |

Aptix XL lässt sich problemlos in bestehende Infrastrukturen integrieren, ohne Änderungen vorzunehmen. Mit dem fortschrittlichen ANT-Navigationssystem arbeitet das Fahrzeug schnell und sicher, selbst in komplexen Umgebungen.

Diese Lösung zur effizienten Logistikautomatisierung erhöht die Tragfähigkeit, ohne die Präzision zu beeinträchtigen. Dank der Deichsel und dem intuitiven Display bleibt die Kontrolle jederzeit erhalten. Aptix XL ist perfekt für vertikale Lagerräume mit Regalen bis zu 6 Metern und eignet sich besonders für platzsparende Lagerumgebungen.



APTIX

X-ACT

ANT driven

APTIX

X-ACT

AMRIX

AMRIX ist die omnidirektionale, ultraflexible und anpassungsfähige Lösung von X-ACT. Dank seiner 360°-Bewegungsfreiheit kann in jedem Kontext mit präzisen Bewegungen gearbeitet werden.



Autonome Navigation



Hohe Sicherheit



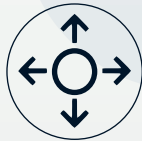
Einfache Integration



Dynamische Anpassungsfähigkeit



Volle Kontrolle



360°-Bewegungsfreiheit

| | |
|---------------------------------|--------------|
| Maße LxBxH [mm] | 1256x856x280 |
| Maximale Tragfähigkeit [kg] | 1000 |
| Maximale Hubhöhe [mm] | 200 |
| Maximale Geschwindigkeit [km/h] | 4.3 |
| Wenderadius [mm] | 760 |
| Batteriekapazität [V/Ah] | 48/30 |

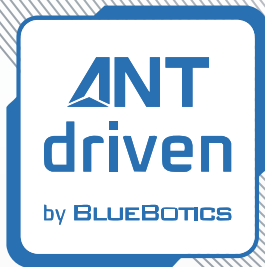
Amrix bietet maximale Flexibilität mit präzisen 360-Grad-Bewegungen und passt sich mühelos an jede Umgebung an. Die Optimierung Ihrer Logistik war noch nie so einfach: Amrix integriert sich schnell in Ihren bestehenden Arbeitsablauf.

Dank der ANT-Navigationssoftware ist Amrix intuitiv in der Bereitstellung, Programmierung und Nutzung. Das autonome Bewegen von Waren wird so einfacher und effizienter denn je.

AMRIX



X-ACT



Mit der ANT-Navigationssoftware haben Sie in Ihrem Lager alles unter Kontrolle.



Zentralisierte Steuerung



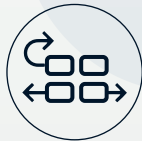
Benutzerfreundlich



Fernüberwachung



Integrierte Software



Flottenmanager



Optimierte Navigation

Die Logistik-Evolution von X-ACT wird durch die Autonome Navigations-Technologie (ANT) gesteuert, die eine optimale Navigation der Roboter in Übereinstimmung mit der Betriebsumgebung ermöglicht. ANT bietet eine einfache Systemanbindung für eine schnelle Installation und den Vorteil einer Plug-and-Play-Lösung.

ANT zentralisiert alle Automatisierungsaspekte unter der Kontrolle einer intuitiven und benutzerfreundlichen Software in allen Lagerumgebungen, auch in heterogenen und unvorhersehbaren. Die Navigations-Technologie ermöglicht die Planung und Simulation von Missionen sowie die Verkehrssteuerung für eine kontinuierliche Optimierung der Transitzeiten.

Mit dem fortschrittlichen System zur Missionen- und Flottenverwaltung zur Optimierung der Betriebsabläufe können Sie zudem KPIs jederzeit und überall über das vollständige Dashboard überwachen, um Fahrzeuge, Flotte, System und Missionsstatus stets unter Kontrolle zu haben.

Nahtlose Automatisierung, endlose Möglichkeiten mit der X-ACT-Reihe der fahrerlosen Transportsysteme.



Lifter Mobile Robotics entwickelt innovative, autonome Robotics-Lösungen zur Optimierung von Logistik- und Produktionsprozessen. Die Geräte bewegen sich autonom, vermeiden Hindernisse und optimieren ihre Routen in Echtzeit, um eine hohe Effizienz zu gewährleisten.

Ziel ist es, die Effizienz zu steigern, Betriebskosten zu senken und den Warenfluss zu optimieren, bei gleichzeitiger Minimierung des menschlichen Eingriffs. Die Geräte der X-ACT-Reihe lassen sich einfach in bestehende Systeme integrieren und arbeiten zuverlässig 24/7 mit geringem Wartungsaufwand. Sie bieten flexible, skalierbare Lösungen, die den individuellen Anforderungen der Kunden gerecht werden und die Produktivität steigern.

Ihr Fachhändler

www.pramac.com | www.pramacparts.com

Die gezeigten Produktbilder dienen nur zur Veranschaulichung und stellen möglicherweise keine exakte Darstellung des Produkts dar. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen an Modellen und Funktionen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
DE/02-2025_rev.2.0

